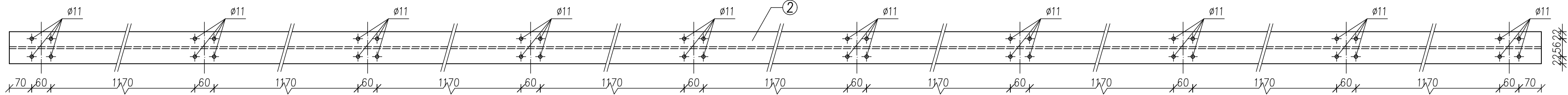
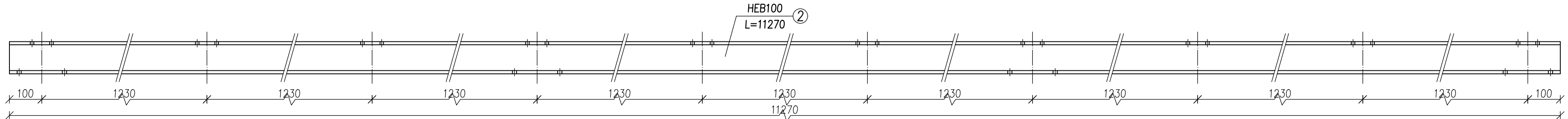


ELEMENTY WIATY
STALOWEJ
SKALA 1:10, 1:5

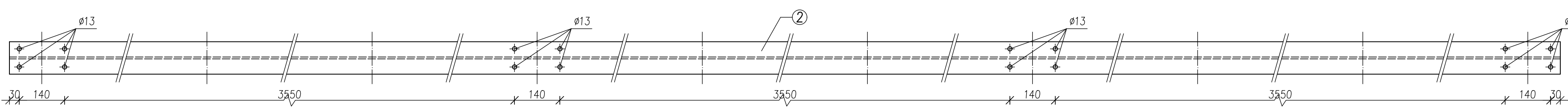
BELKA PODŁUŻNA BS1 (szt. 2)
skala 1:10



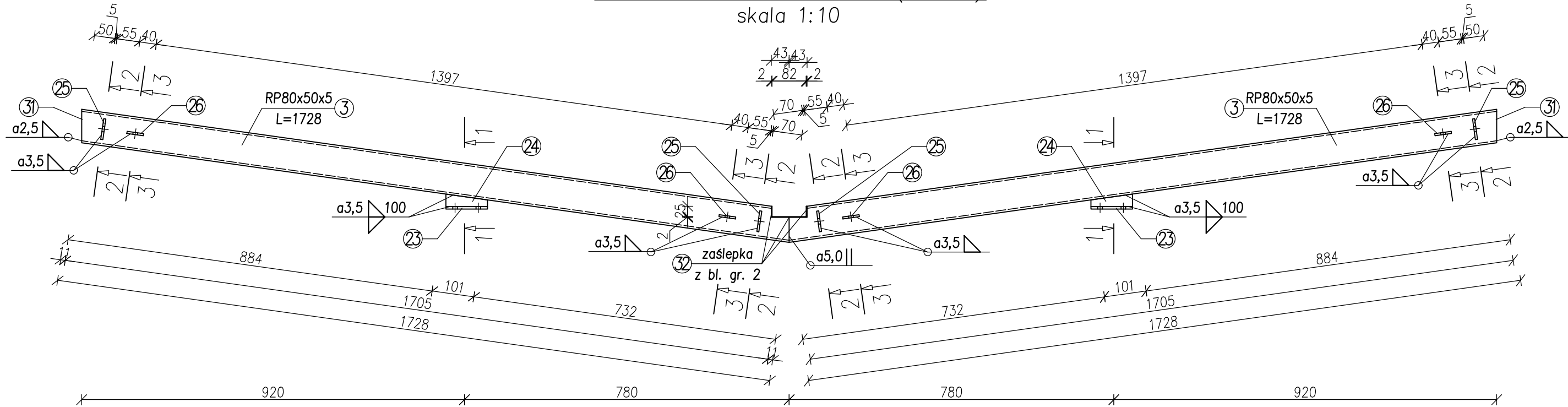
widok z boku



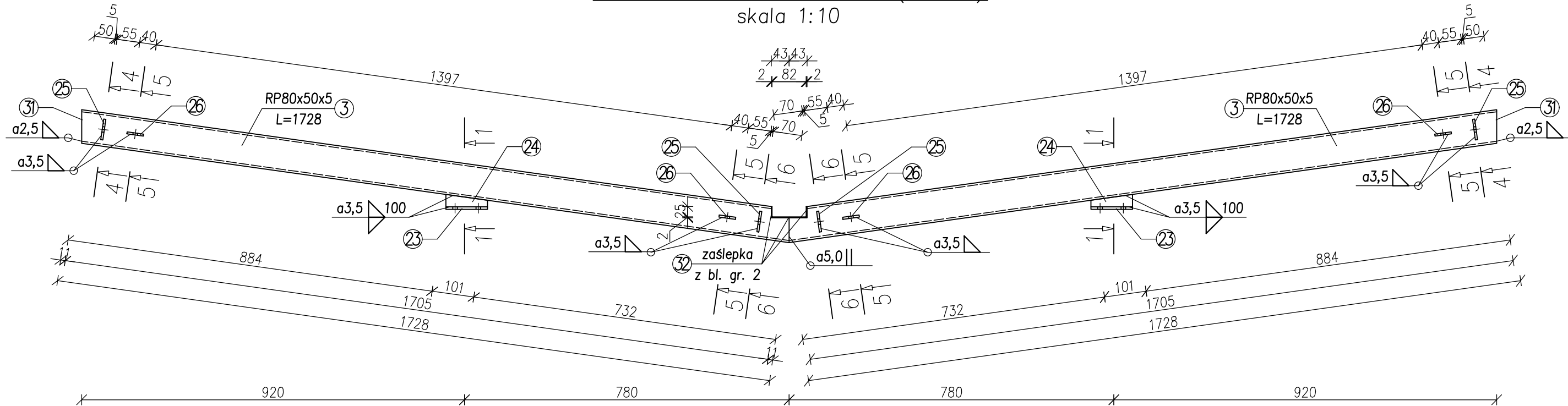
widok od dołu



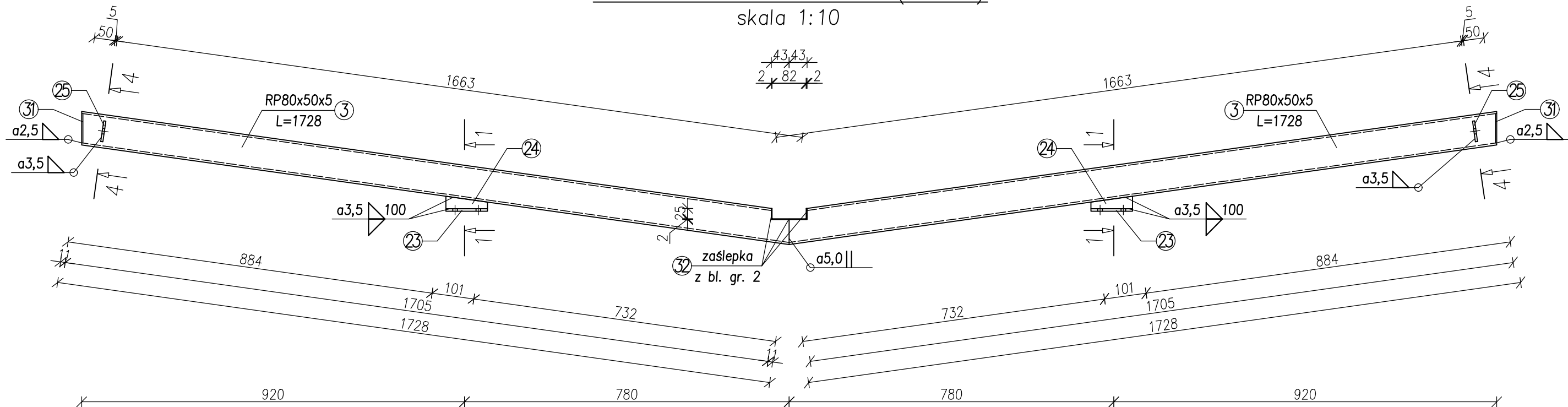
BELKA POPRZECZNA BP1 (szt. 2)
skala 1:10



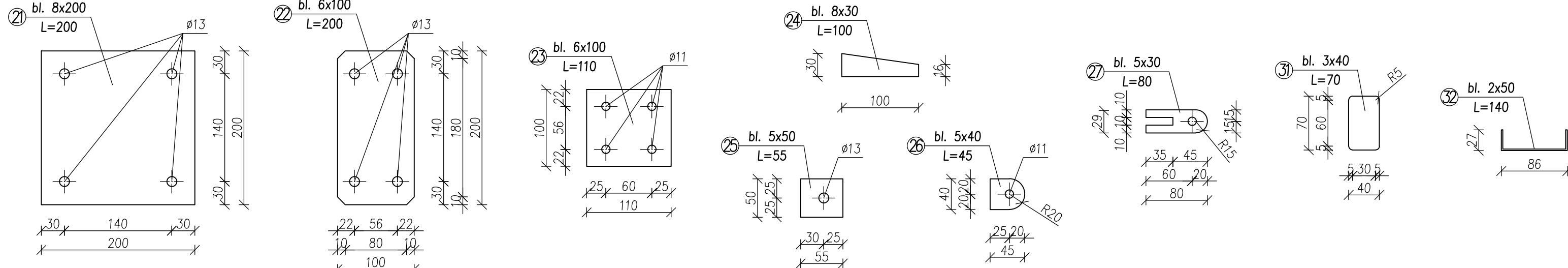
BELKA POPRZECZNA BP2 (szt. 2)
skala 1:10



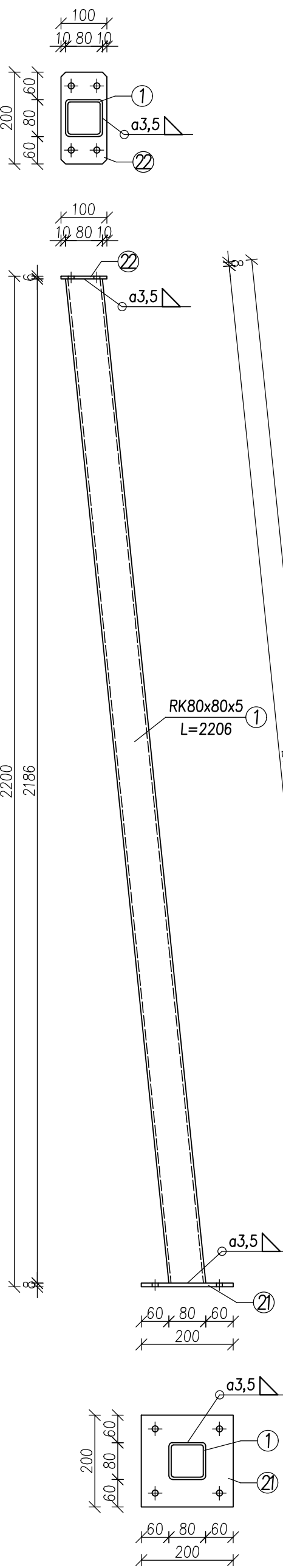
BELKA POPRZECZNA BP3 (szt. 6)
skala 1:10



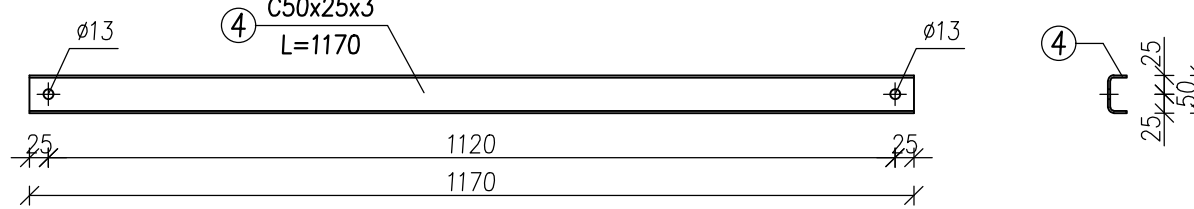
BLACHY I ELEMENTY
skala 1:5



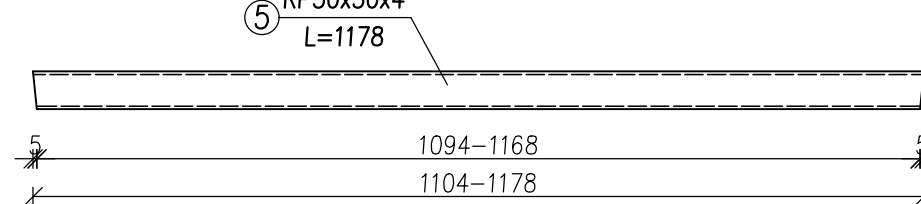
ŚLUP S1 (szt. 8)
skala 1:10



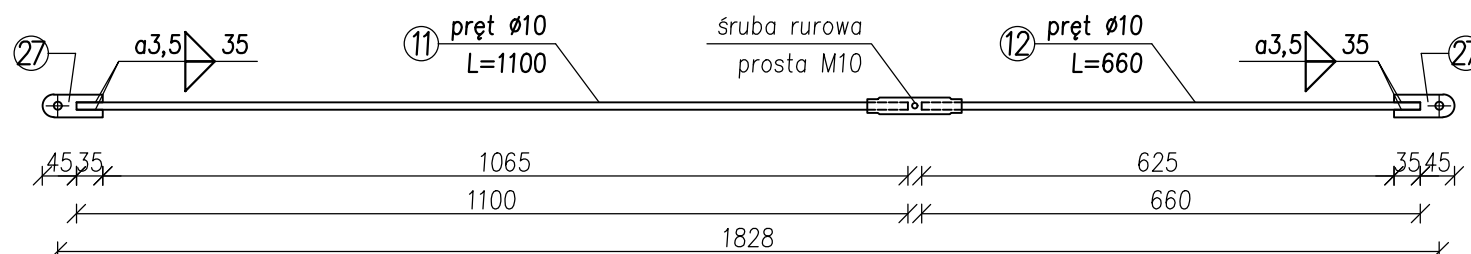
KRAWEŹNICA K1 (szt. 22)
skala 1:10



KRAWEŹNICA K2 (szt. 24)
skala 1:10



ŚCIĄG SC1 (szt. 8)
skala 1:10



ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ							
Nr	Profil	Długość jednego el. [mm]	Liczba w 1. el. [szt.]	Liczba ogółem [szt.]	Długość łączna [m]	Masa jednostkowa [kg/m]	Masa łączna [kg]
Element: Śłup S1					wykonać 8 szt.		
1	RK80x80x5	2206	1	8	17,65	11,60	204,7
21	bl. 8x200	200	1	8	1,60	12,60	20,2
22	bl. 6x100	200	1	8	1,60	4,71	7,5
Element: Belka podłużna BS1					wykonać 2 szt.		
2	HEB100	11270	1	2	22,54	20,40	459,8
Element: Belka poprzeczna BP1					wykonać 2 szt.		
3	RP80x50x5	1728	2	4	6,91	8,91	61,6
23	bl. 6x100	110	2	4	0,44	4,71	2,1
24	bl. 8x30	100	2	4	0,40	1,88	0,8
25	bl. 5x50	55	4	8	0,44	1,96	0,9
26	bl. 5x40	45	4	8	0,36	1,57	0,6
31	bl. 3x40	70	2	4	0,28	0,94	0,3
32	bl. 2x50	140	1	2	0,28	0,79	0,2
Element: Belka poprzeczna BP2					wykonać 2 szt.		
3	RP80x50x5	1728	2	4	6,91	8,91	61,6
23	bl. 6x100	110	2	4	0,44	4,71	2,1
24	bl. 8x30	100	2	4	0,40	1,88	0,8
25	bl. 5x50	55	6	12	0,66	1,96	1,3
26	bl. 5x40	45	4	8	0,36	1,57	0,6
31	bl. 3x40	70	2	4	0,28	0,94	0,3
32	bl. 2x50	140	1	2	0,28	0,79	0,2
Element: Belka poprzeczna BP3					wykonać 6 szt.		
3	RP80x50x5	1728	2	4	6,91	8,91	61,6
23	bl. 6x100	110	2	4	0,44	4,71	2,1
24	bl. 8x30	100	2	4	0,40	1,88	0,8
25	bl. 5x50	55	4	8	0,44	1,96	0,9
26	bl. 5x40	45	4	8	0,36	1,57	0,6
31	bl. 3x40	70	2	4	0,28	0,94	0,3
32	bl. 2x50	140	1	2	0,28	0,79	0,2
Element: Krawężnica K1					wykonać 22 szt.		
4	C50x25x3	1170	1	22	25,74	2,07	53,3
Element: Krawężnica K2					wykonać 24 szt.		
5	RP50x30x4	1178	1	24	28,27	4,20	118,7
Element: Ściąg SC1					wykonać 8 szt.		
11	pret #10	1100	1	8	8,80	0,62	5,5
12	#10	660	1	8	5,28	0,62	3,3
27	bl. 5x30	80	2	16	1,28	1,18	1,5
Element: Rytna RNI					wykonać 2 szt.		
33	C80x60x3	5850	1	2	11,70	5,04	59,0
34	b. 2x60	80	1	2	0,16	0,31	0,0
Masa						[kg]	1132,3
Dodatek na spoiny (3%)						[kg/m]	34,0
MASA RAZEM						[kg]	1166

Stal profilowa S235JR
Elektrody PN-EN 499-E 46 Z

UWAGI:

- Rozpatrywać łącznie ze schematem konstrukcyjnym.
- Rozpatrywać łącznie z rysunkami projektów branżowych.
- Elementy stalowe oczyścić z korozji, odtłuścić i zabezpieczyć antykorozyjnie malując jeden raz farbą podkładową i nawierzchniową proszkową w kolorze zgodnie z projektem branży architektonicznej.

Projekt:	WATA NA ROWERY PRZY BUDYNKU PODKARPACKIEGO URZĘDU WOJEWÓDZKIEGO W RZESZOWIE		
Lokalizacja:	Rzeszów, ul. Guniakowa 15, dz. nr 584/2, 584/3, 584/5, 584/10 obr. 207		
Rysunek:	Elementy wiaty stalowej		
Faza – branża:	Projekt techniczny – część konstrukcyjna		
Projektował:	mgr inż. Stanisław Mysliwiec	Podpis	Nr upr. B-155/89
Opracował:	mgr inż. Maciej Śliwa		
Data: listopad 2023	Skala: 1:10, 1:5	Nr rysunku:	K6